



ESMALTE SINTÉTICO ALQUÍDICO DIRECTO METAL

Clasificación

Pintura alquídica modificada, con alto contenido de sólido con aditivos que previenen e inactivan la corrosión.

Propiedades

Esmalte de buen secado, alto brillo inicial y excelente retención del mismo. Se obtienen películas de gran dureza, adherencia, flexibilidad y resistencia a la corrosión.

Usos recomendados

Pintado de superficies metálicas en aquellos casos en que se quiere evitar la aplicación previa de antióxido sintético y convertidor de óxido, ya que la presencia de aditivos inhibidores de la corrosión retardan la aparición de focos de oxidación. Cabe destacar que este esquema no alcanza la prestación de un sistema antióxido-esmalte.

Características

Contenido de sólidos: 55% en peso - 40% en volumen. Estos son valores promedios que pueden presentar variaciones según el color del esmalte y/o necesidad específica del usuario.

Rendimiento teórico: 8 metros cuadrados por litro (para un espesor de capa de pintura seca de 50 micrones). Considerar que este valor es teórico y puede disminuir sensiblemente por pérdidas según el sistema de aplicación, viento, preparación, lavado, etc.

Secado: Seco al tacto: 3 horas - Seco duro: 10 horas (para un espesor de capa de pintura seca de 50 micrones a 20° C.

Resistencia a la temperatura: 70 grados centígrados (calor seco).

Color: Según carta de colores, u otros a pedido.

Acabado: Brillante.

Aplicación

Preparación de la superficie:

- Superficies metálicas nuevas: La superficie debe ser desengrasada, desoxidada y fosfatizada o bien arenada o granallada. Es importante este punto, ya que se aplicara una única capa de recubrimiento, y es necesario asegurar su correcta adherencia y ausencia de puntos previos de oxidación con una adecuada preparación de superficie.

Forma de aplicación:

- Equipo Air-less.
- Equipo Air-less electroestático.
- Turbina.
- Copa rotativa
- Pincel o pinceleta.
- Soplete convencional.
- Rodillo.

Este producto está preparado para pasar totalmente por una malla 200, de modo de no tapar filtros. En el caso de aplicación electroestática, la pintura se entrega con 30-35 mA de conductividad a 20° C.

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • info@cetalaf.com.ar
www.cetalaf.com.ar

Dilución:

Con Diluyente para sintéticos Celta con aplicación por spray y aguarrás mineral para aplicación con pincel o rodilla.

Tiempo entre manos:

8 horas a 20° C y 50% de humedad relativa ambiente.

Condiciones de aplicación:

La temperatura ambiente deberá ser mayor de 5° C y la humedad relativa ambiente inferior al 85%.

La temperatura de la superficie a pintar deberá ser 3° C mayor que la temperatura de rocío y no superar los 45° C.

Precauciones de seguridad:

El producto y los diluyentes son inflamables y se deberán mantener alejados de chispas y fuentes de calor. En recintos cerrados se deberá usar mascarillas y elementos protectores.

El contacto prolongado con la piel puede provocar irritaciones.

Forma de entrega:

En envases de 4 lts. y 20 lts.

En tambores de 200 lts a pedido.

Los datos expuestos corresponden a ensayos de laboratorio, los cuales pueden ser considerados como referencias generales. Para usos específicos, consulte con nuestro departamento técnico.

FABRICADO POR PINTURAS CELTA S.R.L.

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • info@celtalaf.com.ar
www.celtalaf.com.ar